

	PROPIEDADES	GRUPO FRIGORIFICO							SUMINISTRO			CONTROL		ACCESORIOS			ILUMINACIÓN	
	PESO	RÉGIMEN	P.FRIGORIFICA(-10°)	COMPRESOR	REFRIGERANTE	CONDENSACIÓN	EVAPORACIÓN	DESCARCHE	TENSIÓN	FRECUENCIA	POTENCIA	TIPO	MODELO	Nº ESTANTES	AC.FRONTAL	AC.TRASERO	COLOR	DOBLE LED
DP-100-80	130KG	+4°/+8°C	1300W	SC18	R290	VENTILADA	FORZADA	AUTO.	230V	50Hz	660W	DIGITAL	B4U	3 (980X360)	NO	SI	4500K	SI

